



COMUNE DI MONTE MARENZO

PROVINCIA DI LECCO

Verbale di Deliberazione del Consiglio Comunale

Sessione ordinaria – Seduta pubblica di prima convocazione

NR. 22 DEL 30-06-2021

OGGETTO: TASSA SUI RIFIUTI (TARI): DETERMINAZIONE TARIFFE E SCADENZE ANNO 2021

L'anno duemilaventuno addì trenta del mese di Giugno, alle ore 19:30, presso la SALA CONSILIARE, previo adempimento delle altre formalità di legge, è stato convocato il Consiglio Comunale.

Eseguito l'appello risultano:

Componente	Presente	Assente	Componente	Presente	Assente
COLOMBO PAOLA CAROLI MATTIA	X	X	ROSA MICAELA MANGIONE ANDREA PREVITALI PIER ANSELMO LOSA FABRIZIO MORREALE GIUSEPPE	X X X X	X

Numero totale **PRESENTI: 8 – ASSENTI: 3**

Partecipa alla seduta il dott. EMANUELA SEGHIZZI, SEGRETARIO.

Il sig. PAOLA COLOMBO, nella sua qualità di Sindaco, assume la presidenza e, constatato legale il numero degli intervenuti, dichiara aperta la seduta.

quindi, invita il Consiglio a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Oggetto: TASSA SUI RIFIUTI (TARI): DETERMINAZIONE TARIFFE E SCADENZE ANNO 2021

Presentata dal Servizio: UFFICIO TRIBUTI

Allegati: 4

Vengono discussi congiuntamente i punti n. 3 e 4 all'o.d.g., pertanto la discussione qui inserita è riportata anche nella delibera precedente a questa posta al n. 3 dell'o.d.g.

Relaziona il rag Aliverti.

Sono stati modificati i criteri per la redazione del PEF da parte di Arera.

Dal punto di vista del comune sono cambiate le voci di spesa da considerare ai fini del piano, ma le modifiche più importanti riguardano la parte del PEF elaborata dal gestore del servizio e la conferma del tetto dell'aumento del costo del servizio. Il gestore del servizio toglie tutte le sue entrate ed elimina lo smaltimento di rifiuti sanitari. L'aumento sarà del 3,1% e deve essere anche recuperata la differenza pagata in meno l'anno scorso. Si è proceduto alla validazione che da quest'anno è obbligatoria ed è stata fatta da un apposito studio professionale.

Sulle tariffe con il nuovo metodo Arera aumenta molto la parte variabile ma diminuisce la quota fissa e questo si riflette sulle tariffe.

Losa rileva che l'aumento della parte variabile è legata alla raccolta puntuale e chiede al sindaco informazioni sul sacco rosso.

Il sindaco precisa che dal 1 gennaio 2022 si parte con il sacco rosso e la raccolta puntuale, ma durante il primo anno saranno forniti molti sacchi e i sacchi saranno gratuiti.

Previtali chiede se il contributo della provincia dovrà essere versato separatamente, il ragioniere Aliverti risponde che per il contribuente paga tutto insieme poi viene trasferito il contributo.

L'allegato A viene sostituito durante la seduta in quanto si rilevato un errore materiale che viene quindi corretto.

Losa formula la dichiarazione di voto comunicando che quest'anno il gruppo si asterrà in quanto ci sono stati aumenti importanti per i cittadini e l'astensione è data dalla necessità di incentivare l'amministrazione a trovare possibili soluzioni per diminuire le tariffe.

Il Sindaco spiega che sono state adottate delle misure come ad esempio la sbarra al centro di raccolta, il sindaco precisa che il servizio è costoso e la differenziazione è costosa, paradossalmente costava meno la raccolta con il sacco nero.

Previtali chiede se vengono contati gli accessi al centro di raccolta. Il sindaco spiega che al momento non contano gli ingressi, ma si provvederà a monitorare gli accessi in modo da controllare i furgoni che dovranno consegnare i formulari.

Losa chiede di consegnare ancora dei depliant sulla modalità di effettuazione della raccolta differenziata in quanto non tutti hanno chiare le modalità.

Il sindaco precisa che anche in passato si è stati molto precisi sul calcolo dei costi e delle tariffe, ancora prima dell'intervento di arera.

IL CONSIGLIO COMUNALE

Visti:

- ❖ l'art. 1, comma 639, della legge n. 147/2013 (c.d. legge di Stabilità 2014) ha istituito l'imposta unica comunale (IUC);
- ❖ l'imposta citata si basa su due presupposti impositivi, uno costituito dal possesso di immobili e collegato alla loro natura e valore e l'altro collegato all'erogazione e alla fruizione di servizi comunali;
- ❖ più precisamente, la IUC si compone dell'imposta municipale propria (IMU), di natura patrimoniale, dovuta dal possessore di immobili, escluse le abitazioni principali, e di una componente riferita ai servizi, che si articola nel tributo per i servizi indivisibili (TASI), a carico sia del possessore che dell'utilizzatore dell'immobile, e nella tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore;

❖ l'art. 1 comma 738 della Legge n. 160/2019, in base al quale l'IMU e la TASI di cui alla Legge n. 147/2013 (componenti della IUC) sono abolite con decorrenza dal 2020 e che in loro sostituzione è istituita la nuova IMU, disciplinata dai commi da 739 a 783;

Vista la delibera dell'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente, ARERA, n. 443/2019 del 31/10/2019, recante "Definizione dei criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti per il periodo 2018/2021" in attuazione del mandato legislativo della Legge n. 205/2017, la quale delibera elabora un nuovo metodo tariffario dei rifiuti (MTR), al fine di omogeneizzare la determinazione delle tariffe TARI a livello nazionale;

Atteso che il presupposto impositivo della TARI è il possesso o la detenzione, a qualsiasi titolo, di locali o di aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani e che sono soggetti passivi coloro che possiedono o detengono a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibito, suscettibili di produrre rifiuti urbani;

Verificato che la tariffa TARI deve essere determinata nel rispetto del principio comunitario "*chi inquina paga*", sancito dall'articolo 14 della direttiva 2008/98/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti, adottando i criteri dettati dal regolamento di cui al D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158, in relazione alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie e in relazione agli usi e alla tipologia delle attività svolte;

Rilevato che le indicazioni riportate dalla deliberazione n. 443/2019 confermano l'utilizzo dei parametri dettati dal D.P.R. n. 158/1999, ribadendo le seguenti modalità di attribuzione dei costi:

- suddivisione dei costi fra le utenze domestiche e non domestiche, in continuità con i criteri di cui alla normativa vigente;
- determinazione dei corrispettivi da applicare all'utenza finale, in coerenza con le tabelle 1a, 1b, 2, 3a, 3b, 4a e 4b del D.P.R. n. 158/99;

Visto la successiva delibera di ARERA n. 444/2019, recante "*disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei servizi rifiuti 2018 – 2021*";

Dato atto che con D.L. n. 41 del 22 marzo 2021 (Decreto Sostegni), limitatamente all'anno 2021, in deroga all'articolo 1, comma 169, della legge 27 dicembre 2006, n. 296 e all'articolo 53, comma 16, della legge 23 dicembre 2000, n. 388, i comuni approvano le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva, sulla base del piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, entro il 30 giugno 2021;

Viste le modifiche al Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti (TARI) approvate con deliberazione del Consiglio Comunale in data odierna;

Dato atto che, in questa stessa seduta, il Consiglio Comunale ha approvato il Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani e per la determinazione delle tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) per l'anno 2021 con la seguente suddivisione dei costi:

- Costi fissi Euro 74.157,00.
- Costi variabili Euro 110.437,00.

Dato atto inoltre che la suddivisione dei costi tra utenze domestiche e non domestiche per l'anno 2021 viene così suddivisa:

- Utenza domestica: 77,91%
- Utenza non domestica: 22,09%

e come meglio esposto nella sotto riportata tabella di ripartizione costi:

Utenze	RIFIUTI		COSTI			
	kg	%	Costi fissi	Costi var.	Riduz. Rd Ud	Costi var. corr.

presentata al Comune (a mezzo PEC o direttamente all'Ufficio Tributi Comunale). Non verranno valutate e accolte istante presentate oltre il termine del 29/10/2021.

Ricordato che per le utenze soggette a tariffa giornaliera la misura tariffaria è determinata in base alla corrispondente tariffa annuale del tributo, rapportata a giorno e maggiorata del 50%;

Considerato che il tributo provinciale sopra richiamato, commisurato alla superficie dei locali ed aree assoggettabili al tributo, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla Provincia di Lecco sull'importo del tributo, nella misura del 5% e che dall'anno 2021 TARI e TEFA dovranno essere pagate separatamente, come specificato dalla Risoluzione dell'Agenzia delle Entrate n. 5 del 18 gennaio 2021;

Preso atto che le deliberazioni di approvazione delle tariffe del tributo sui rifiuti (TARI) dovrà essere trasmessa al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, secondo i termini e le modalità dettati dal richiamato art. 13, comma 15 – ter, del D.L. n. 201/2011;

Rilevato che per quanto non direttamente disciplinato si rinvia alla normativa vigente in materia;

Ritenuto pertanto opportuno confermare le seguenti agevolazioni relative al tributo sui rifiuti (TARI) per l'anno 2021 e più precisamente:

Agevolazione per reddito I.S.E.E. - famiglie numerose

- ❖ Superficie complessiva a ruolo fino a mq 100,00
 - Numero componenti 4 agevolazione € 40,00.
 - Numero componenti 5 agevolazione € 100,00.
 - Numero componenti 6+ agevolazione € 130,00.

- ❖ Superficie complessiva a ruolo da mq 101,00 a mq 200,00
 - Numero componenti 5 agevolazione € 75,00.
 - Numero componenti 6+ agevolazione € 110,00.

- ❖ Superficie complessiva a ruolo da + mq 200,00
 - Numero componenti 5 agevolazione € 70,00.
 - Numero componenti 6+ agevolazione € 100,00.

Agevolazione utenze non domestiche

- ❖ la tariffa dovuta dalle utenze non domestiche, nei limiti della parte variabile, può essere ridotta a consuntivo per le sole utenze in categoria di utenza 16, 17 e 20 che nel passaggio TARSU/TARES hanno avuto aumenti tariffari superiori al 100%.
- ❖ La riduzione della parte variabile del tributo si applica come segue:
 - a) riduzione 40% per le categorie con aumenti tariffari Tares compresi tra il 150 e il 200% rispetto alla Tarsu (categoria 17 e 20);
 - b) riduzione 50% per le categorie con aumenti tariffari Tares compresi tra il 200 e il 250% rispetto alla Tarsu (categoria 16).

Famiglie con figli nati tra l'1.01.2019 ed l'1.01.2022

- ❖ Considerato la crisi della natalità che da anni ha colpito il nostro Paese e con lo scopo di sostenere ed aiutare i nuclei con figli da 0 a 3 anni a pagare meno i costi di alcuni servizi viene confermato per l'anno 2021 il contributo, introdotto nell'anno 2017, di € 40,00 (euro quaranta/00) sulla tassa sui rifiuti – TARI;

Visto il Bilancio di Previsione per il triennio 2021/2023 approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 11 dell'1/04/2021;

Visto il D. Lgs 18 agosto 2000, n. 267;

Visto il vigente regolamento di contabilità;

Acquisito il parere in ordine alla regolarità tecnica e contabile reso dal Responsabile dell'Area Finanziaria ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000;

Con voti n. 5 favorevoli e n. 3 astenuti (Previtali, Losa e Morreale) su n. 8 presenti e votanti

DELIBERA

- 1) Di dare atto che le premesse sono parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento;
- 2) di approvare per l'anno 2021 le tariffe per l'applicazione della Tassa sui rifiuti – TARI – relative alle utenze domestiche e non domestiche come da allegato A, alla presente proposta deliberativa che forma parte integrante e sostanziale;
- 3) di fissare le seguenti rate per l'anno 2021 per il versamento della TARI:

- prima rata	scadenza	30.09.2021;
- seconda rata	scadenza	31.01.2022;
- versamento in unica soluzione	scadenza	30.11.2021.
- 4) di concedere la riduzione tariffaria del 10%, sia per la parte fissa che per la parte variabile, per le utenze non domestiche che hanno osservato un periodo di chiusura a seguito DPCM e ordinanze dell'emergenza COVID – 19;
- 5) di concedere inoltre le suddette riduzioni alle utenze non domestiche esclusivamente a seguito presentazione di apposita istanza - entro il 29/10/2021 – in cui autocertificano il periodo di chiusura dell'attività e indicano il codice ATECO. Tale istanza dovrà essere redatta su modulo che verrà predisposto dal Servizio tributi, messo a disposizione sul sito istituzionale, firmata dal legale rappresentante e corredata da documento di identità presentata al Comune (a mezzo PEC o direttamente all'Ufficio Tributi Comunale). Non verranno valutate e accolte istanze presentate oltre il termine del 29/10/2021;
- 6) di confermare le seguenti agevolazioni relative al tributo sui rifiuti (TARI) per l'anno 2021 e più precisamente:

Agevolazione per reddito I.S.E.E. - famiglie numerose

- ❖ Superficie complessiva a ruolo fino a mq 100,00
 - Numero componenti 4 agevolazione € 40,00.
 - Numero componenti 5 agevolazione € 100,00.
 - Numero componenti 6+ agevolazione € 130,00.
- ❖ Superficie complessiva a ruolo da mq 101,00 a mq 200,00
 - Numero componenti 5 agevolazione € 75,00.
 - Numero componenti 6+ agevolazione € 110,00.
- ❖ Superficie complessiva a ruolo da + mq 200,00
 - Numero componenti 5 agevolazione € 70,00.
 - Numero componenti 6+ agevolazione € 100,00.

Agevolazione utenze non domestiche

- ❖ La tariffa dovuta dalle utenze non domestiche, nei limiti della parte variabile, può essere ridotta a consuntivo per le sole utenze in categoria di utenza 16, 17 e 20 che nel passaggio TARSU/TARES hanno avuto aumenti tariffari superiori al 100%.
- ❖ La riduzione della parte variabile del tributo si applica come segue:
 - a) riduzione 40% per le categorie con aumenti tariffari Tares compresi tra il 150 e il 200% rispetto alla Tarsu (categoria 17 e 20);
 - b) riduzione 50% per le categorie con aumenti tariffari Tares compresi tra il 200 e il 250% rispetto alla Tarsu (categoria 16).

Famiglie con figli nati tra l'1.01.2019 ed l'1.01.2022

❖ contributo di € 40,00.= (euro quaranta/00) sulla tassa sui rifiuti – TARI;

7) di approvare gli allegati b) c) d) che formano parte sostanziale ed integrale del presente provvedimento e che disciplinano i requisiti per essere ammessi alle agevolazioni:

- ❖ allegato b) **Agevolazione per reddito I.S.E.E. - famiglie numerose**
- ❖ allegato c) **Agevolazione utenze non domestiche**
- ❖ allegato d) **Famiglie con figli nati tra l'1.01.2019 ed l'1.01.2022**

8) di stabilire che:

❖ l'ammontare globale dei contributi previsti per l'uso di pannolini lavabili per bambini non potrà eccedere il limite di spesa stabilito dal Comune, che per l'anno 2021, è pari ad € 600,00;

❖ l'ammontare delle agevolazioni per le famiglie numerose in base alla certificazione I.S.E.E. (indicatore della Situazione Economica Equivalente) non può eccedere il limite di spesa stabilito per l'anno 2021 in euro 1.000,00 (euomille/00); in caso contrario le riduzioni ammissibili saranno proporzionalmente ridotte e l'ammontare delle riduzioni tariffarie previste per le utenze non domestiche in categoria 16, 17 e 20 che nel passaggio TARSU / TARES hanno avuto aumenti tariffari superiori al 100 per cento non può eccedere il limite di spesa stabilito per l'anno 2021 in euro 1.500,00 (euro millecinquecento/00); in caso contrario le riduzioni ammissibili saranno proporzionalmente ridotte;

❖ l'ammontare dei contributi per le famiglie con figli nati tra famiglie con figli nati tra l'1.01.2019 ed l'1.01.2022 non può eccedere il limite di spesa stabilito per l'anno 2021 in euro 500,00, in caso contrario le richieste ammissibili saranno proporzionalmente ridotte; sarà riconosciuto un solo contributo per famiglia, qualora all'interno della stessa vi siano due o più figli di età compresa tra 0 e 3 anni;

9) di precisare il Servizio competente provvederà a verificare la completezza e la validità della documentazione inoltrata chiedendo, qualora risultasse necessario, chiarimenti e/o integrazioni;

10) di precisare che qualora in esito a verifiche emergessero gravi irregolarità nelle dichiarazioni rese o nei documenti presentati l'Amministrazione provvederà alla revoca del contributo, e al recupero di eventuali somme già versate, fatte salve le ulteriori conseguenti penali;

11) di precisare che ai sensi e per gli effetti del D.Lgs 196/2003 e s.m.i.. i dati personali che vengono raccolti saranno oggetto di trattamento esclusivamente per l'esecuzione di adempimenti e secondo le finalità previste dalla vigente normativa. In relazione a quanto sopra, il trattamento avviene in base a strumenti manuali, informativi e telematici comunque idonei a garantire la sicurezza e la riservatezza dei dati stessi;

12) di dare atto che il responsabile del procedimento è il sig. Aliverti Dario, in qualità di Responsabile dell'area economico – finanziaria;

13) di dare atto che la presente deliberazione sarà trasmessa al Ministero dell'economia e delle Finanze in conformità alle disposizioni indicate in premessa nel rispetto delle tempistiche e delle modalità dettate dalla normativa vigente, con pubblicazione sul sito informativo dello stesso Ministero;

14) di dare atto che alle tariffe TARI deve essere sommato il tributo provinciale per la tutela e la protezione ambientale, determinato dalla Provincia di Lecco, nella misura del 5% e che dovranno essere pagate separatamente, come specificato dalla Risoluzione dell'Agenzia delle Entrate n. 5 del 18 gennaio 2021;

Successivamente, il Consiglio comunale, stante l'urgenza di provvedere, con voti n. 5 favorevoli, n. 3 astenuti (Previtali, Losa e Morreale) su n. 8 presenti e votanti

DELIBERA

Di dichiarare immediatamente eseguibile la presente deliberazione ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.lgs. n. 267/2000.

Letto, confermato e sottoscritto.

Il Presidente
PAOLA COLOMBO

Il Segretario.
EMANUELA SEGHIZZI

[X] Deliberazione dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell' art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000 e.ss.mm.ii.

Deliberazione esecutiva ad ogni effetto di legge decorso il decimo giorno di pubblicazione, ai sensi dell'art. 134, comma 3, del D.Lgs n. 267/2000 e.ss.mm.ii.

II SEGRETARIO.
EMANUELA SEGHIZZI

Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.24 del D.Lgs. n.82/2005 e ss.mm.ii.



COMUNE DI MONTE MARENZO

Provincia di Lecco

PARERE EX ART. 49 D.LGS. 18 AGOSTO 2000, N.267, PROPOSTA DELIBERAZIONE RIGUARDANTE:
TASSA SUI RIFIUTI (TARI): DETERMINAZIONE TARIFFE E SCADENZE ANNO 2021

Il sottoscritto, responsabile del UFFICIO TRIBUTI, formula il proprio parere Favorevole in ordine alla regolarità tecnica del presente provvedimento.

Monte Marenzo, Lì 25-06-2021

IL RESPONSABILE DI SERVIZIO
ALIVERTI DARIO

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO N. 13 del 25-06-2021

Atto firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e norme collegate



COMUNE DI MONTE MARENZO

Provincia di Lecco

PARERE EX ART. 49 D.LGS. 18 AGOSTO 2000, N.267, PROPOSTA DELIBERAZIONE RIGUARDANTE:
TASSA SUI RIFIUTI (TARI); DETERMINAZIONE TARIFFE E SCADENZE ANNO 2021

Il sottoscritto Responsabile del UFFICIO RAGIONERIA formula il proprio parere Favorevole in ordine alla regolarità contabile del presente provvedimento.

Monte Marengo, Lì 25-06-2021

IL RESPONSABILE DI SERVIZIO
ALIVERTI DARIO

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO N. 13 del 25-06-2021

Atto firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e norme collegate

COMUNE DI MONTE MARENZO
PROVINCIA DI LECCO

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Atto di Deliberazione del Consiglio Comunale N° 22 del 30-06-2021, avente ad oggetto TASSA SUI RIFIUTI (TARI): DETERMINAZIONE TARIFFE E SCADENZE ANNO 2021, pubblicata all'albo pretorio di questo ente per dal 07-07-2021 al 22-07-2021 dell'art. 124 comma i, del D.Lgs. 18.8.2000 n. 267 e dell'art. 32, comma 1, Legge 18.06.2009, n. 69.

Lì, 07-07-2021

IL RESPONSABILE DELLE PUBBLICAZIONI
PELLEGATTA MARIA DANIELA

Atto firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e norme collegate



COMUNE DI MONTE MARENZO (LC)

PIAZZA MUNICIPALE 5 - 23804 MONTE MARENZO LC

Tel. 0341 602211 Fax 0341 603390

UFFICIO TRIBUTI

TRIBUTO SUI RIFIUTI (TARI)

ANNO D'IMPOSTA 2021

AGEVOLAZIONE PER REDDITO ISEE – UTENZE DOMESTICHE

(Deliberazione di Consiglio Comunale n. in data 30.06.2021)

ALLEGATO B

Superficie complessiva a ruolo	Numero componenti	Agevolazione
Da mq 0 a mq 100	4	€ 40,00
	5	€ 100,00
	6+	€ 130,00
Da mq 101 a mq 200	5	€ 75,00
	6+	€ 110,00
Da + mq 200	5	€ 70,00
	6+	€ 100,00

REQUISITI ED ADEMPIMENTI OBBLIGATORI PER LA CONCESSIONE DELL'AGEVOLAZIONE

Al fine di poter beneficiare di dette agevolazioni l'utente interessato dovrà compilare l'apposita modulistica predisposta dall'Ufficio Tributi e messa a disposizione gratuitamente, da presentare a pena di nullità entro il 28.02.2022 e dovranno essere presenti i seguenti requisiti:

- Residenza nel Comune di Monte Marenzo e intestatario della denuncia di occupazione di locali ai fini del tributo TARI;
- Indicatore della situazione economica equivalente – I.S.E.E. in corso di validità all'atto della presentazione della domanda - inferiore od uguale a € 23.000,00.=;
- Regolarità dei pagamenti per l'anno 2021 a titolo di TARI (scadenza 30/09/2021 – 31/01/2022 oppure rata unica 30/11/2021).

Qualora si verifichi la situazione prevista dall'articolo 17, comma 6 del Regolamento TARI in vigore (unità immobiliare ad uso abitativo occupate da due o più nuclei familiari) il contributo verrà concesso all'intestatario della denuncia di occupazione di locali ai fini del tributo TARI in relazione al reddito I.S.E.E. del proprio nucleo familiare.

Si precisa che l'ammontare delle agevolazioni per le famiglie numerose in base alla certificazione I.S.E.E. (indicatore della Situazione Economica Equivalente) non può eccedere il limite di spesa stabilito per l'anno 2021 in euro 1.000,00 (euromille/00); in caso contrario le riduzioni ammissibili saranno proporzionalmente ridotte



COMUNE DI MONTE MARENZO (LC)

PIAZZA MUNICIPALE 5 - 23804 MONTE MARENZO LC

Tel. 0341 602211 Fax 0341 603390

UFFICIO TRIBUTI

TRIBUTO SUI RIFIUTI (TARI)

ANNO D'IMPOSTA 2021

AGEVOLAZIONE UTENZE NON DOMESTICHE

(Deliberazione di Consiglio Comunale n. in data 30.0.2021)

ALLEGATO C

REQUISITI ED ADEMPIMENTI OBBLIGATORI PER LA CONCESSIONE DELL'AGEVOLAZIONE

Per l'anno 2021 la tariffa dovuta dalle utenze non domestiche, nei limiti della parte variabile, può essere ridotta a consuntivo per le sole utenze in categoria 16, 17 e 20, che nel passaggio TARSU/TARES hanno avuto aumenti tariffari superiori al 100%.

La riduzione della parte variabile del tributo si applica come segue:

- a) riduzione 40% per le categorie con aumenti tariffari Tares compresi tra il 150 e il 200% rispetto alla Tarsu (categoria 17 e 20);
- b) riduzione 50% per le categorie con aumenti tariffari Tares compresi tra il 200 e il 250% rispetto alla Tarsu (categoria 16).

Al fine di usufruire della riduzione i soggetti passivi d'imposta devono presentare dichiarazione sostitutiva di certificazione ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445 che attesti la regolarità fiscale/tributaria entro il 28.02.2022, a pena di decadenza.

Si precisa che l'ammontare delle riduzioni tariffarie non può eccedere il limite di spesa stabilito per l'anno 2021 in euro 1.500,00 (euro millecinquecento/00); in caso contrario le riduzioni ammissibili saranno proporzionalmente ridotte



COMUNE DI MONTE MARENZO (LC)

PIAZZA MUNICIPALE 5 - 23804 MONTE MARENZO LC

Tel. 0341 602211 Fax 0341 603390

UFFICIO TRIBUTI

TRIBUTO SUI RIFIUTI (TARI)

ANNO D'IMPOSTA 2021

RICHIESTA AGEVOLAZIONE FAMIGLIE CON FIGLI DA 0 A 3 ANNI

(Deliberazione di Consiglio Comunale n. in data 30/06/2021)

ALLEGATO D

REQUISITI ED ADEMPIMENTI OBBLIGATORI PER LA CONCESSIONE DELL'AGEVOLAZIONE

- Residenza nel Comune di Monte Marenzo (Lc) ed intestatario della denuncia di occupazione locali ai fini del tributo TARI;
- indicatore della situazione economico finanziaria equivalente – I.S.E.E. inferiore o uguale ad € 23.000,00; si precisa che la dichiarazione I.S.E.E. deve essere in corso di validità all'atto della presentazione della richiesta;
- Presenza di un figlio nato tra l'1.01.2019 ed l'1.01.2022;
- Regolarità dei pagamenti per l'anno 2021.
- Presentazione tassativa della domanda entro il 28.02.2022 a pena di decadenza.

Si precisa che sarà riconosciuto un solo contributo per famiglia, qualora all'interno della stessa vi siano due o più figli di età compresa tra 0 e 3 anni e che tale agevolazione non può eccedere il limite di spesa stabilito per l'anno 2021 in euro 500,00; in caso contrario le richieste ammissibili saranno proporzionalmente ridotte.

a) Utenze domestiche

Nucleo familiare	Quota fissa (€/mq/anno)	Quota variabile (€/anno)
1 componente	0,431	42,32
2 componenti	0,502	98,76
3 componenti	0,554	126,97
4 componenti	0,595	155,19
5 componenti	0,636	204,57
6 o più componenti	0,666	239,84

b) Utenze non domestiche

Categoria di attività	Quota fissa (€/mq/anno)	Quota variabile (€/anno)	Quota totale (€/mq/anno)
Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,375	0,593	0,968
Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	0,786	1,257	2,043
Stabilimenti balneari	0,446	0,710	1,156
Esposizioni, autosaloni	0,352	0,571	0,923
Alberghi con ristorante	1,255	2,006	3,261
Alberghi senza ristorante	0,939	1,495	2,434
Case di cura e riposo	1,115	1,785	2,900
Uffici, agenzie	1,173	1,874	3,047
Banche, istituti di credito studi professionali	0,645	1,027	1,672
Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	1,021	1,623	2,643
Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,255	2,008	3,264
Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucc.	0,845	1,346	2,191
Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,079	1,723	2,802
Attività industriali con capannoni di produzione	0,505	0,799	1,304
Attività artigianali di produzione beni specifici	0,645	1,027	1,672
Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, mense, pub, birrerie	5,679	9,053	14,732
Bar, caffè, pasticceria	4,271	6,805	11,076
Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	2,065	3,293	5,358
Plurilicenze alimentari e/o miste	1,807	2,873	4,680
Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	7,110	11,347	18,457
Discoteche, night-club	1,220	1,954	3,174

Per le utenze soggette a tariffa giornaliera la misura tariffaria è determinata in base alla corrispondente tariffa annuale del tributo, rapportata a giorno e maggiorata del 50%