

TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2016
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE
(Art. 46 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)
(Art. 46 comma 7 del Regolamento per la disciplina dell'Imposta Unica Comunale)

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a il _____

a _____ e residente a _____

via _____ n. _____ codice fiscale _____

Tel. _____ e mail _____

In qualità di Legale Rappresentante della Società _____

con sede in _____ via _____

Telefono _____ e.mail _____

consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445 in caso di dichiarazioni mendaci

DICHIARA

Sotto la propria responsabilità, l'avvenuto assolvimento degli obblighi fiscali compresi quelli attinenti ai tributi locali.

Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs 30 giugno 2003, n. 196, dichiara di essere informato che i dati dichiarati saranno utilizzati dagli uffici esclusivamente per le istruttorie dell'istanza presentata e per le finalità ad essa strettamente connesse; il trattamento viene effettuato sia con strumenti cartacei che informatici a disposizione degli uffici; i dati potranno essere comunicati a concessionari o altri soggetti pubblici che, in base a norme di legge o di regolamento, possono essere portati a conoscenza dei dati; il conferimento dei dati è obbligatorio; in ogni momento può essere esercitato il diritto di accesso, rettifica, aggiornamento e integrazione, cancellazione dei dati, come previsto dall'art. 7 del D.Lgs n. 196/2003, rivolgendosi all'indirizzo specificato.

_____, _____
luogo data Il/la dichiarante

Il/la sottoscritto/a _____ dipendente del Comune con qualifica di _____, addetto/a alla ricezione della presente dichiarazione, attesta, ai sensi dell'art. 38, comma 3, del D.P.R. n. 445/2000:

- ☐ che la sottoscrizione è stata resa dall'interessato in propria presenza;
- ☐ che la dichiarazione è stata inviata o consegnata tramite incaricato unitamente alla fotocopia, non autenticata, di un documento di identificazione del / della dichiarante.

Si allega copia di documento d'identità in corso di validità nel caso in cui la dichiarazione venga spedita tramite A/R, fax o inviata per il tramite di altro incaricato.

Monte Marenzo, lì _____

(Il Funzionario Incaricato)

Regolamento Comunale I.U.C. - Art. 46 – Agevolazioni (comma 7)
(come confermato con Deliberazione di Consiglio Comunale n. 6 in data 22.04.2016)

7. Per l'anno 2016 la tariffa dovuta dalle utenze non domestiche, nei limiti della parte variabile, può essere ridotta a consuntivo per le sole utenze in categoria 16, 17 e 20 dell'allegato A, che nel passaggio TARSU/TARES hanno avuto aumenti tariffari superiori al 100%.

La riduzione della parte variabile del tributo si applica come segue:

- a) riduzione 40% per le categorie con aumenti tariffari Tares compresi tra il 150 e il 200% rispetto alla Tarsu (categoria 17 e 20);*
- b) riduzione 50% per le categorie con aumenti tariffari Tares compresi tra il 200 e il 250% rispetto alla Tarsu (categoria 16);*

Al fine di usufruire della riduzione i soggetti passivi d'imposta devono presentare dichiarazione sostitutiva di certificazione ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445 che attesti la regolarità fiscale/tributaria entro il 31.01.2017, a pena di decadenza.