

Monte Marengo _____

Spett.le **COMUNE**
P.zza Municipale 5
23804 MONTE MARENZO (LC)
C.a. Ufficio Tributi

Pec: comune.montemarenzo@pec.regione.lombardia.it

OGGETTO: TRIBUTO SUI RIFIUTI ANNO 2025 – UTENZE NON DOMESTICHE
RICHIESTA DI CONTRIBUTO ai sensi della Delibera Consiliare n. 19 del 30.06.2025

DENOMINAZIONE / RAGIONE SOCIALE _____

C.F. / P.IVA

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

SEDE LEGALE VIA _____ N _____

CITTA' _____ PROVINCIA _____

E.MAIL : _____ TEL. _____

PEC _____

RAPPRESENTANTE LEGALE COGNOME E NOME _____

C.F.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

NATO A _____ IL _____ SESSO M F

IDENTIFICATO CON CARTA D'IDENTITA' Numero _____ Rilasciata
da _____ il _____ data di scadenza _____

RESIDENZA VIA _____ N _____ CELL _____

CITTA' _____ PROVINCIA _____

E.MAIL : _____ PEC _____

<p>SETTORE DI ATTIVITA' PREVALENTE :</p> <p>INDUSTRIALE <input type="checkbox"/></p> <p>ARTIGIANALE <input type="checkbox"/></p> <p>COMMERCIALE <input type="checkbox"/></p> <p>DI SERVIZI <input type="checkbox"/></p> <p>DI STAGIONALE ** <input type="checkbox"/></p> <p>ALTRA (precisare quale) _____</p>	<p>Codice ATECO _____ (attività prevalente)</p> <p>Codice ATECO _____ (attività secondaria)</p> <p>Codice ATECO _____ (attività secondaria)</p>
--	---



COMUNE DI MONTE MARENZO (LC)

PIAZZA MUNICIPALE 5 - 23804 MONTE MARENZO LC

Tel. 0341 602211 Fax 0341 602290

UFFICIO TRIBUTI

TRIBUTO SUI RIFIUTI (TARI)

ANNO D'IMPOSTA 2025

AGEVOLAZIONE UTENZE NON DOMESTICHE

(Deliberazione di Consiglio Comunale n. 19 del 30.06.2025)

REQUISITI ED ADEMPIMENTI OBBLIGATORI PER LA CONCESSIONE DELL'AGEVOLAZIONE

Per l'anno 2025 la tariffa dovuta dalle utenze non domestiche, nei limiti della parte variabile, può essere ridotta a consuntivo per le sole utenze in categoria 16, 17 e 20, che nel passaggio TARSU/TARES hanno avuto aumenti tariffari superiori al 100%.

La riduzione della parte variabile del tributo si applica come segue:

- a) riduzione 40% per le categorie con aumenti tariffari Tares compresi tra il 150 e il 200% rispetto alla Tarsu (categoria 17 e 20);
- b) riduzione 50% per le categorie con aumenti tariffari Tares compresi tra il 200 e il 250% rispetto alla Tarsu (categoria 16).

Al fine di usufruire della riduzione i soggetti passivi d'imposta devono compilare l'apposita dichiarazione sostitutiva di certificazione ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445 predisposta dall'Ufficio Tributi e messa a disposizione gratuitamente, da presentare a pena di nullità entro il 23.12.2025 che attesti:

- a) L'avvenuto assolvimento degli obblighi fiscali compresi quelli attinenti ai tributi locali;
- b) La Regolarità dei pagamenti per l'anno 2025 a titolo di TARI entro e non oltre la data di scadenza della seconda rata (30.11.2025).

Si precisa che l'ammontare delle riduzioni tariffarie non può eccedere il limite di spesa stabilito per l'anno 2025 in euro 1.000,00 (euro mille/00); in caso contrario le riduzioni ammissibili saranno proporzionalmente ridotte.