Monte Marenzo _____

Spett.le **COMUNE**
P.zza Municipale 5
23804 MONTE MARENZO (LC)

Pec: comune.montemarenzo@pec.regione.lombardia.it

C.a. Ufficio Tributi

OGGETTO: TRIBUTO SUI RIFIUTI ANNO 2026 – UTENZE NON DOMESTICHE
RICHIESTA DI CONTRIBUTO ai sensi della Delibera Consiliare n. 22 del 27.07.2026

DENOMINAZIONE / RAGIONE SOCIALE _____

C.F. / P.IVA | | | | | | | | | | | | | | | | |

SEDE LEGALE VIA _____ N_____

CITTA' _____ PROVINCIA _____

E.MAIL :_____ TEL. _____

PEC _____

RAPPRESENTANTE LEGALE COGNOME E NOME _____

C.F. | | | | | | | | | | | | | | | | |

NATO A _____IL _____ SESSO M ☐ F ☐

IDENTIFICATO CON CARTA D'IDENTITA' *Numero* _____ *Rilasciata*

da _____ *il* _____ *data di scadenza*_____

RESIDENZA VIA _____ N _____ CELL _____

CITTA' _____ PROVINCIA _____

E.MAIL :_____ PEC _____

SETTORE DI ATTIVITA' PREVALENTE :	
INDUSTRIALE ☐ ARTIGIANALE ☐ COMMERCIALE ☐ DI SERVIZI ☐ DI STAGIONALE ** ☐ ALTRA (precisare quale) _____ _____	**Codice ATECO_____** **(attività prevalente)** **Codice ATECO_____** **(attività secondaria)** **Codice ATECO_____** **(attività secondaria)**

D I C H I A R A

- L'avvenuto assolvimento degli obblighi fiscali compresi quelli attinenti ai tributi locali;
- Di aver pagato il tributo sui rifiuti (TARI) per l'anno 2026 entro e non oltre la data di scadenza della rata di saldo (30.11.2026) ed allega le relative deleghe quietanzate;

C H I E D E

- Di essere ammesso al contributo tributo sui rifiuti (TARI) anno 2026;
- Che il versamento del contributo sia effettuato su c/c bancario/postale intestato a _____

IBAN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

E' A C O N O S C E N Z A C H E

- La presente istanza verrà valutata solo se pervenuta al protocollo comunale esclusivamente a mezzo posta elettronica certificata da propria casella PEC (o consegnata direttamente all'Ufficio Tributi – previo appuntamento telefonico) tassativamente entro il giorno 23/12/2026 a pena di decadenza;
- L'ammontare delle riduzioni tariffarie non può eccedere il limite di spesa stabilito per l'anno 2026 in euro 800,00 (euro ottocento/00), in caso contrario le riduzioni ammissibili saranno proporzionalmente ridotte.

Il sottoscritto (**Cognome e Nome**) _____ dichiara di rendere le dichiarazioni sopra riportate ai sensi e per gli effetti delle disposizioni contenute negli artt. 46 e 47 del decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445 e nella consapevolezza delle conseguenze derivanti da dichiarazioni mendaci ai sensi dell'art.76 del predetto D.P.R. 445/2000.
Autorizza altresì il trattamento dei propri dati personali ai sensi e per gli effetti del D.Lgs 30 giugno 2003, n. 196 integrato con le modifiche del D.Lgs 10 agosto 2018, n. 101.

Luogo e data FIRMA

_____ _____

Allegati:

- Documento d'identità (non è necessario allegare il documento d'identità qualora la sottoscrizione avvenga con firma digitale ed invio a mezzo PEC)
- Copia F24 quietanzate versamento TARI anno 2026.

COMUNE DI MONTE MARENZO (LC)

PIAZZA MUNICIPALE 5 - 23804 MONTE MARENZO LC
Tel. 0341 602211 Fax 0341 602290

UFFICIO TRIBUTI

TRIBUTO SUI RIFIUTI (TARI)
ANNO D'IMPOSTA 2026

AGEVOLAZIONE UTENZE NON DOMESTICHE
(Deliberazione di Consiglio Comunale n. 22 del 27.07.2026)

REQUISITI ED ADEMPIMENTI OBBLIGATORI PER LA CONCESSIONE DELL'AGEVOLAZIONE

Per l'anno 2026 la tariffa dovuta dalle utenze non domestiche, nei limiti della parte variabile, può essere ridotta a consuntivo per le sole utenze in categoria 16, 17 e 20, che nel passaggio TARSU/TARES hanno avuto aumenti tariffari superiori al 100%.

La riduzione della parte variabile del tributo si applica come segue:

a) riduzione 40% per le categorie con aumenti tariffari Tares compresi tra il 150 e il 200% rispetto alla Tarsu (categoria 17 e 20);
b) riduzione 50% per le categorie con aumenti tariffari Tares compresi tra il 200 e il 250% rispetto alla Tarsu (categoria 16).

Al fine di usufruire della riduzione i soggetti passivi d'imposta devono compilare l'apposita dichiarazione sostitutiva di certificazione ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445 predisposta dall'Ufficio Tributi e messa a disposizione gratuitamente, da presentare a pena di nullità entro il 23.12.2026 che attesti:

a) L'avvenuto assolvimento degli obblighi fiscali compresi quelli attinenti ai tributi locali;
b) La Regolarità dei pagamenti per l'anno 2026 a titolo di TARI entro e non oltre la data di scadenza della rata di saldo (30.11.2026).

Si precisa che l'ammontare delle riduzioni tariffarie non può eccedere il limite di spesa stabilito per l'anno 2026 in euro 800,00 (euro ottocento/00); in caso contrario le riduzioni ammissibili saranno proporzionalmente ridotte.